



**TESYDO, s.r.o.**

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

\* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /\*

\*/ Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /\*

**Technická, školící, zkušební, certifikační a inspekční činnost**

Technical, training, testing, certification and inspection activity

**Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body**

## CERTIFIKÁT ZPŮSOBILOSTI VÝROBCE

1. **Firma:**

**Opravný Telč, a.s.**

Radkovská 507, Telč – Staré Město

558 56 Telč

IČ: 479 08 947

2. **Inspekční certifikát (Kvalifikace výrobce)**

je dokladem, že firma je způsobilá provádět navrhování, výrobu (opravy), instalaci, servis a svářečské činnosti v níže uvedeném rozsahu, na základě ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1990, ČSN EN 1011-1, 2, při zavedeném systému managementu kvality dle ČSN EN ISO 9001 a plnění požadavků na jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-2 a dozoru dle ČSN EN ISO 14731.

3. **Normy / předpisy:**

ČSN EN 1090-2 čl. 1, 4 a 7, ČSN EN 1090-1+A1 čl. 6, tab. č. ZA3 dle čl. 6.2 a 6.3, ČSN 732603, ČSN 732604, ČSN EN 1993-1-1

4. **Metoda svařování:**

(dle ČSN EN ISO 4063)

**135 (MAG), [111 (MMA)], [83 (PC)]**

5. **Základní materiály:**

(dle ČSN EN ISO 15614-1, ČSN EN 10020, ČSN EN 10027-1,2, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 10204, TNI CEN ISO/TR 15 608)

**Sk. 1.1, 1.2, 1.4, 2.2**

6. **Specifikace konstrukce:**

**dle ČSN EN 1090-2 Tř. EXC3**

7. **Svářečský dozor:**

(dle ČSN EN ISO 14731,  
kontrolor dle ČSN EN ISO 9712)

**Ing. Miroslav NĚMA (EWE)**

**Ing. Roman PARGÁČ (EWE)**

8. **Poznámka:** Certifikace způsobilosti se týká pouze uvedeného rozsahu. Tento certifikát je platný za předpokladu plnění požadavků uvedených norem a rozsahu.

9. **Doba platnosti:**

**do 27. 01. 2022**

10. **Certifikát způsobilosti č.:**

**CZV - 1156/2021**

11. **Vydáno dne:**

**28. 01. 2021**



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.  
vedoucí Inspekčního orgánu